

Modulo di separazione impianto 6010

Manuale tecnico d'uso, installazione e messa in servizio

Versioni con 1 o 2 circolatori



1 Funzione del modulo

Il 6010 consente la separazione idraulica tra generatore/termoprodotto e l'impianto di riscaldamento. La separazione aiuta a proteggere il generatore o l'impianto dalle impurità presenti e, qualora fosse presente un secondo generatore di calore, per il rientro in normativa INAIL ex ISPESEL.

2 Destinazione d'uso

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente per lo scopo previsto. Installazione, collegamento elettrico, manutenzione e messa in servizio devono essere eseguiti da personale qualificato, nel rispetto delle normative vigenti.

Modelli disponibili

Codice	Versione	Scambiatore	Potenza indicativa
6010 M020	1 circolatore	20 piastre	25 kW
6010 M030	1 circolatore	30 piastre	30 kW
6010 M040	1 circolatore	40 piastre	42 kW
6010 0020	2 circolatori	20 piastre	25 kW
6010 0030	2 circolatori	30 piastre	30 kW
6010 0040	2 circolatori	40 piastre	42 kW

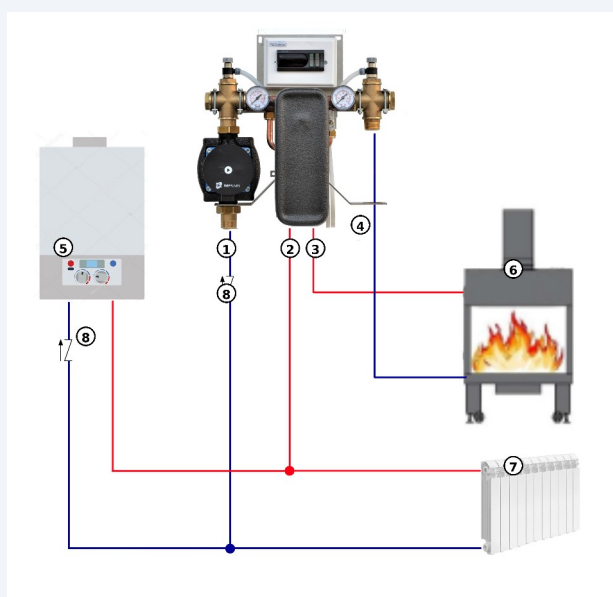
Collegamenti idraulici

Bypass integrato

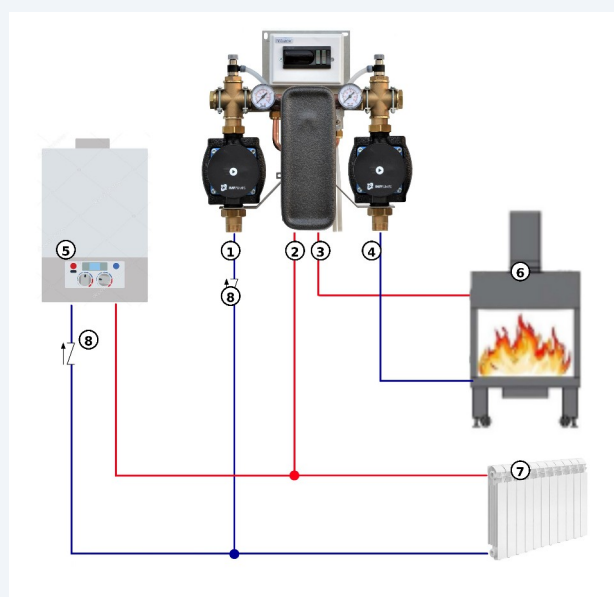
Il 6010 viene fornito con un bypass che, attraverso una valvola a sfera, mette in collegamento il ritorno impianto di riscaldamento e il ritorno termoprodotto. Il bypass può essere utilizzato per il riempimento del circuito quando non è previsto o installato un sistema di riempimento. Se normativa o esigenze tecniche non consentono di mantenerlo installato, il bypass va smontato; gli attacchi residui possono essere utilizzati come ingressi per eventuali riempimenti lato impianto/caldaia o lato termoprodotto.

Schema tipo di collegamento

6010 M000



6010 0000



Legenda:

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Ritorno Impianto di Riscaldamento | 5. Caldaia a Gas o altro Termoprodotto |
| 2. Mandata Impianto di Riscaldamento | 6. Termoprodotto a Biomassa |
| 3. Mandata Termoprodotto | 7. Impianto di riscaldamento |
| 4. Ritorno Termoprodotto | 8. Valvole di Ritegno |

Nota installativa

È necessario installare le valvole di ritegno indicate con (8) per evitare che uno dei due circuiti possa circolare nell'altro. È comunque consigliato installare valvole d'intercettazione manuali per agevolare eventuali future manutenzioni.

Ingombri

Interassi e ingombri sono indicati nel disegno. Misure in millimetri.

Altezza kit:

20 piastre 16,5 cm;

30 piastre 17,5 cm;

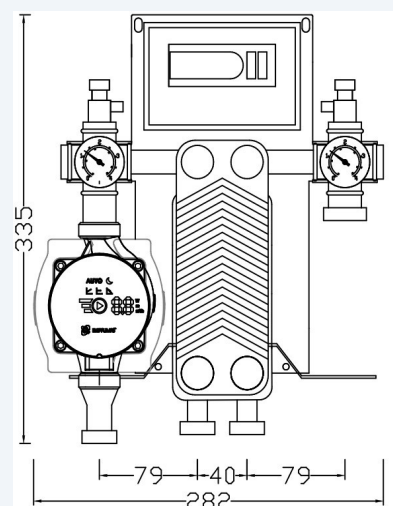
40 piastre 18,5 cm.

Versione 6010 0000: larghezza

305 mm.

Box 4065 0006:

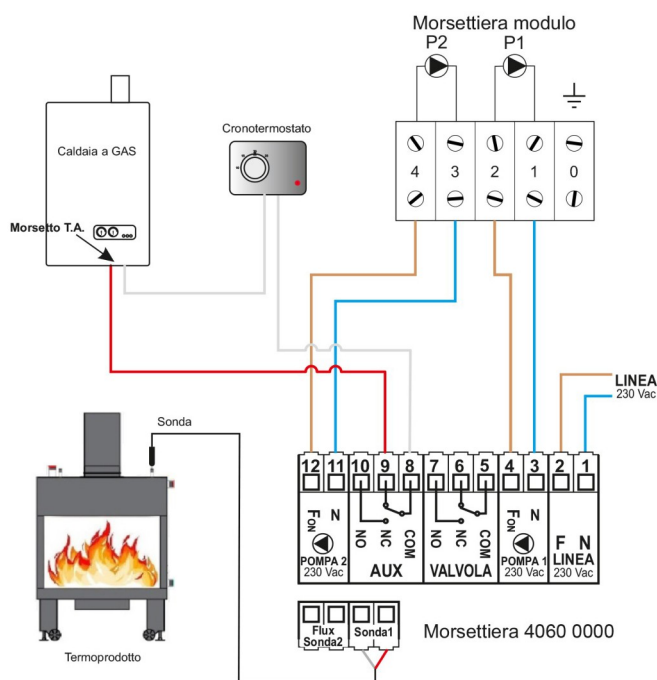
L 31 cm - H 35 cm - P 20 cm.



Collegamenti elettrici e circolatore

1 Collegamento elettrico

Il modulo 6010 M è corredato di termostato elettronico che permette di gestire il circolatore; le istruzioni del termostato sono fornite a parte. L'unico collegamento necessario è quello alla rete elettrica. Se si utilizza una centralina elettronica esterna e si elimina il termostato fornito a corredo, seguire lo schema indicato. Nel 6010 M non è presente P1, corrispondente al circolatore del termoprodotto.



Visualizzazione della modalità

Stato della pompa	Segnalazione luminosa pannello LED
Nessun segnale PWM	● ● ● ● ●
Segnale PWM per controllo della velocità	● ● ● ● ●

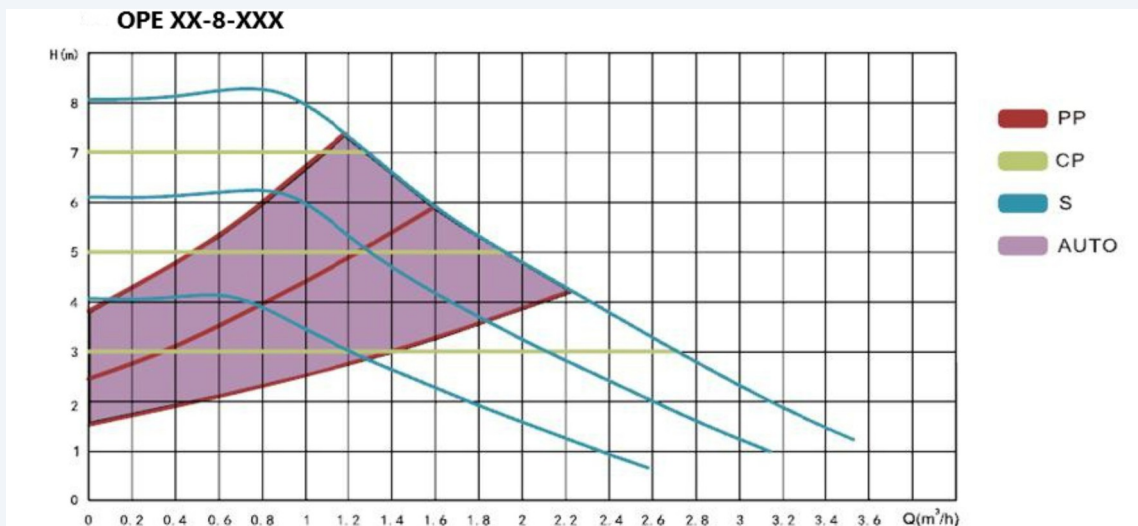
Codici di funzionamento del circolatore

Pulsante	Abbreviazione	Descrizione	Visualizzazione LED
0	CS III (Impostazione di fabbrica)	Curva a velocità costante, velocità III. È la configurazione impostata di fabbrica.	● ● ● ● ●
1	AUTO	Modalità adattiva: il circolatore adegua automaticamente il funzionamento alle condizioni dell'impianto.	● ● ● ● ●
2	PP I	Curva a pressione proporzionale, velocità I.	● ● ● ● ●
3	PP II	Curva a pressione proporzionale, velocità II.	● ● ● ● ●
4	PP III	Curva a pressione proporzionale, velocità III.	● ● ● ● ●
5	CP I	Curva a pressione costante, velocità I.	● ● ● ● ●
6	CP II	Curva a pressione costante, velocità II.	● ● ● ● ●
7	CP III	Curva a pressione costante, velocità III.	● ● ● ● ●
8	CS I	Velocità costante, I.	● ● ● ● ●
9	CS II	Velocità costante, II.	● ● ● ● ●
10	CS III	Velocità costante, III.	● ● ● ● ●
11	PWM1	Modalità PWM per applicazioni di riscaldamento/raffrescamento.	● ● ● ● ●
12	PWM2	Modalità PWM per applicazioni solari.	● ● ● ● ●
/	PWM	Regolazione della velocità tramite segnale PWM esterno.	● ● ● ● ●

Segnalazioni e messa in servizio

Visualizzazione dei guasti

Funzione / protezione	Descrizione della funzione	Segnalazione luminosa LED
Protezione rotore bloccato	Quando l'albero del rotore è bloccato, la pompa tenta il riavvio ogni 5 secondi. Durante i tentativi viene segnalato un errore di blocco e il pannello visualizza il relativo codice. Se il blocco persiste, la pompa si arresta dopo 5 tentativi di riavvio.	● ● ● ● ●
Protezione da sovratensione / sottotensione	Se la tensione di ingresso è inferiore a 170 V o superiore a 270 V, l'elettropompa entra in protezione e si arresta. Il pannello visualizza il codice di errore; quando la tensione rientra tra 170 V e 270 V, la pompa riprende a funzionare.	● ● ● ● ●
Protezione per perdita di fase	In caso di perdita di fase, l'elettropompa tenta il riavvio ogni 1 secondo. Se il guasto permane, la pompa si arresta dopo 5 tentativi di riavvio.	● ● ● ● ●
Protezione da sovracorrente / cortocircuito	In presenza di cortocircuito, surriscaldamento o anomalie simili, la pompa tenta il riavvio ogni 5 secondi e il pannello visualizza il relativo codice.	● ● ● ● ●
Protezione da rotazione a secco	Se la pompa funziona a secco per 1 minuto, si arresta e segnala il guasto. Dopo 3 minuti tenta il riavvio; se la condizione persiste, dopo 5 tentativi la pompa si arresta.	● ● ● ● ●



Messa in servizio

Una volta effettuate le connessioni idrauliche ed elettriche e prima di mettere in servizio, è necessario provvedere al lavaggio degli impianti per eliminare residui e sporcizie. Successivamente si può procedere al riempimento. Per facilitare questa operazione sul modulo è previsto un bypass che collega i due circuiti; una volta riempito il circuito il bypass va tenuto chiuso. Per la corretta installazione dell'apparecchio e l'utilizzo del bypass si fa riferimento alle normative ISPEL (Raccolta R edizione 2009 e successivi chiarimenti). Successivamente è necessario togliere tutta l'aria dall'impianto anche attraverso le apposite valvole di sfiato; se resta aria nel circuito, utilizzare la funzione di sfiato del circolatore e ripetere lo sfiato manuale.

Vi ringraziamo per aver scelto i nostri prodotti.