TECHMAC
FORNITORI DI CERTEZZE

Modulo di separazione impianti 6016

Manuale tecnico d'uso, installazione e messa in servizio



1 Funzione del modulo

Il 6016 consente la separazione idraulica tra caldaia a gas e impianto di riscaldamento. La separazione aiuta a proteggere il generatore dalle impurità presenti e, qualora fosse presente un secondo generatore di calore, per il rientro in normativa INAIL ex ISPESL.

2 Destinazione d'uso

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente per lo scopo previsto. Installazione, collegamento elettrico, manutenzione e messa in servizio devono essere eseguiti da personale qualificato, nel rispetto delle normative vigenti.

Modelli disponibili

Codice	Scambiatore	Potenza indicativa	Altezza	Profondità
6016 0020	20 piastre	25 kW	33,5 cm	16,5 cm
6016 0030	30 piastre	30 kW	33,5 cm	17,5 cm
6016 0040	40 piastre	42 kW	33,5 cm	18,5 cm

Larghezza kit: 33,5 cm. Le dimensioni variano in funzione dello scambiatore installato.

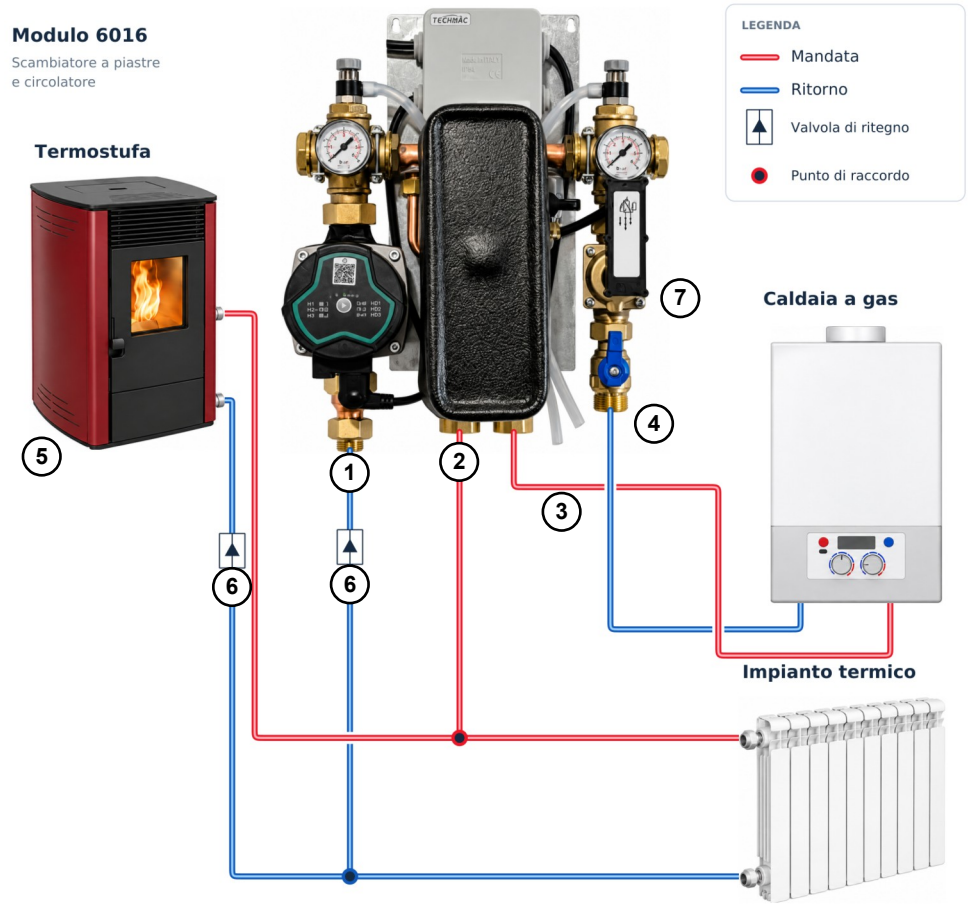
Collegamenti idraulici

Bypass integrato

Il 6016 viene fornito con un bypass che, attraverso una valvola a sfera, mette in collegamento il ritorno impianto di riscaldamento e il ritorno termoprodotto. Il bypass può essere utilizzato per il riempimento del circuito quando non è previsto o installato un sistema di riempimento. Se normativa o esigenze tecniche non consentono di mantenerlo installato, il bypass va smontato; gli attacchi residui possono essere utilizzati come ingressi per eventuali riempimenti lato impianto/caldaia o lato termoprodotto.

Schema idraulico | Art. 6016

Caldaia a gas e termostufa a servizio di un impianto a radiatori



Valvole di ritegno indispensabili nel caso di doppio generatore

Legenda

1. Ritorno impianto di riscaldamento.
2. Mandata impianto di riscaldamento.
3. Mandata caldaia a gas.
4. Ritorno caldaia a gas.
5. Eventuale altro termoprodotto.
6. Valvole di ritegno.
7. Flussostato.

Nota installativa

Se è presente un secondo generatore di calore collegato all'impianto, è necessario installare le valvole di ritegno indicate con (6) per evitare che uno dei due circuiti possa circolare nell'altro. È comunque consigliato installare valvole d'intercettazione manuali per agevolare eventuali future manutenzioni.

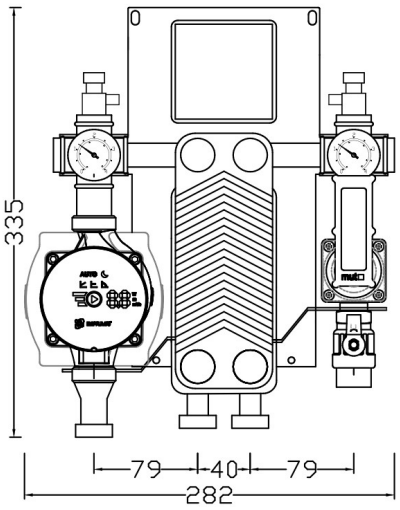
Ingombri

Interassi e ingombri sono indicati nel disegno. Misure in millimetri. Altezza kit:

20 piastre 16,5 cm

30 piastre 17,5 cm

40 piastre 18,5 cm



Collegamenti elettrici e circolatore

Collegamento elettrico

Il modulo 6016 viene fornito già cablato e collaudato in sede: deve essere collegato alla rete elettrica ed è pronto al funzionamento. Verificare sempre che l'alimentazione e i collegamenti siano conformi alle normative vigenti e che l'impianto sia stato correttamente sfiatato prima della messa in servizio.

Visualizzazione della modalità

Stato della pompa	Segnalazione luminosa pannello LED
Nessun segnale PWM	○ ○ ○ ○ ●
Segnale PWM per controllo della velocità	● ● ● ● ○

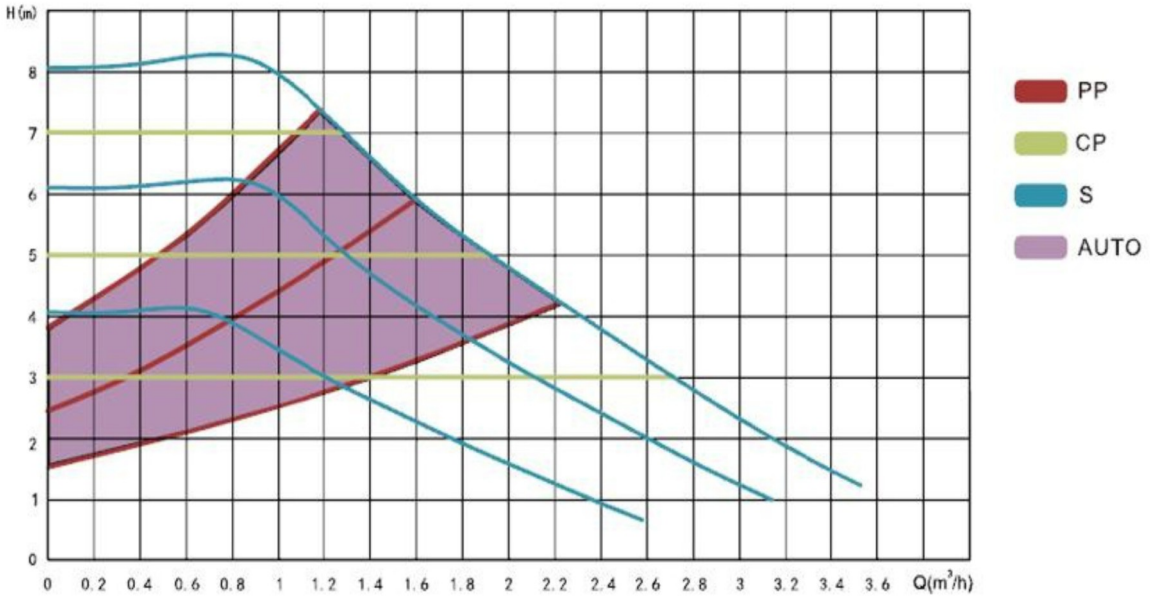
Codici di funzionamento del circolatore

Pulsante	Abbreviazione	Descrizione	Visualizzazione LED
0	**CS III (Impostazione di fabbrica)**	Curva a velocità costante, velocità III. È la configurazione impostata di fabbrica.	○ ○ ○ ○ ●
1	**AUTO**	Modalità adattiva: il circolatore adegua automaticamente il funzionamento alle condizioni dell'impianto.	○ ○ ● ● ●
2	**PP I**	Curva a pressione proporzionale, velocità I.	● ○ ● ○ ○
3	**PP II**	Curva a pressione proporzionale, velocità II.	● ○ ○ ● ○
4	**PP III**	Curva a pressione proporzionale, velocità III.	● ○ ○ ○ ●
5	**CP I**	Curva a pressione costante, velocità I.	○ ● ● ○ ○
6	**CP II**	Curva a pressione costante, velocità II.	○ ● ○ ● ○
7	**CP III**	Curva a pressione costante, velocità III.	○ ● ○ ○ ●
8	**CS I**	Velocità costante, I.	○ ○ ● ○ ○
9	**CS II**	Velocità costante, II.	○ ○ ○ ● ○
10	**CS III**	Velocità costante, III.	○ ○ ○ ○ ●
11	**PWM1**	Modalità PWM per applicazioni di riscaldamento/raffrescamento.	● ○ ○ ○ ○
12	**PWM2**	Modalità PWM per applicazioni solari.	○ ● ○ ○ ○
/	**PWM**	Regolazione della velocità tramite segnale PWM esterno.	● ● ● ● ●

Segnalazioni e messa in servizio

Visualizzazione dei guasti

Funzione / protezione	Descrizione della funzione	Segnalazione luminosa LED
Protezione rotore bloccato	Albero del rotore bloccato: la pompa tenta il riavvio ogni 5 secondi; se il blocco persiste si arresta dopo 5 tentativi.	● ● ○ ○ ○
Protezione da sovratensione / sottotensione	Tensione inferiore a 170 V o superiore a 270 V: la pompa entra in protezione e riparte quando la tensione rientra nei limiti.	● ● ○ ● ○
Protezione per perdita di fase	In caso di perdita di fase la pompa tenta il riavvio ogni 1 secondo; se il guasto permane si arresta dopo 5 tentativi.	● ● ○ ○ ●
Protezione da sovracorrente / cortocircuito	Cortocircuito, surriscaldamento o anomalie simili: la pompa tenta il riavvio e visualizza il relativo codice.	● ● ● ● ○
Protezione da rotazione a secco	Funzionamento a secco: dopo 1 minuto la pompa si arresta e segnala il guasto; tenta il riavvio e si ferma se la condizione persiste.	● ● ○ ● ●



Messa in servizio

Una volta effettuate le connessioni idrauliche ed elettriche e prima di mettere in servizio, è necessario provvedere al lavaggio degli impianti per eliminare residui e sporcizie. Successivamente si può procedere al riempimento. Per facilitare questa operazione sul modulo è previsto un bypass che collega i due circuiti; una volta riempito il circuito il bypass va tenuto chiuso. Successivamente è necessario togliere tutta l'aria dall'impianto anche attraverso le apposite valvole di sfiato; se resta aria nel circuito, utilizzare la funzione di sfiato del circolatore e ripetere lo sfiato manuale.

Vi ringraziamo per aver scelto i nostri prodotti.